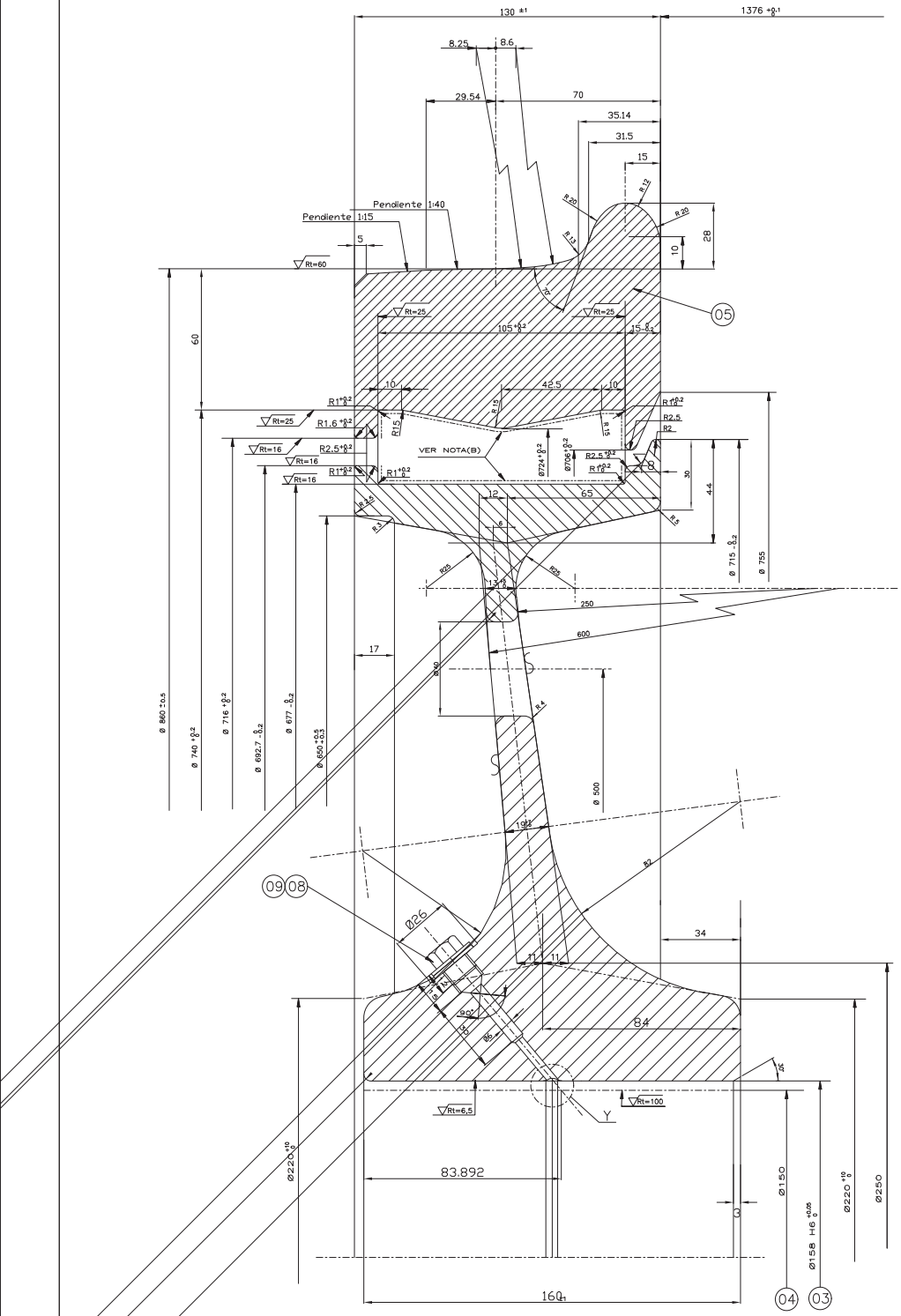
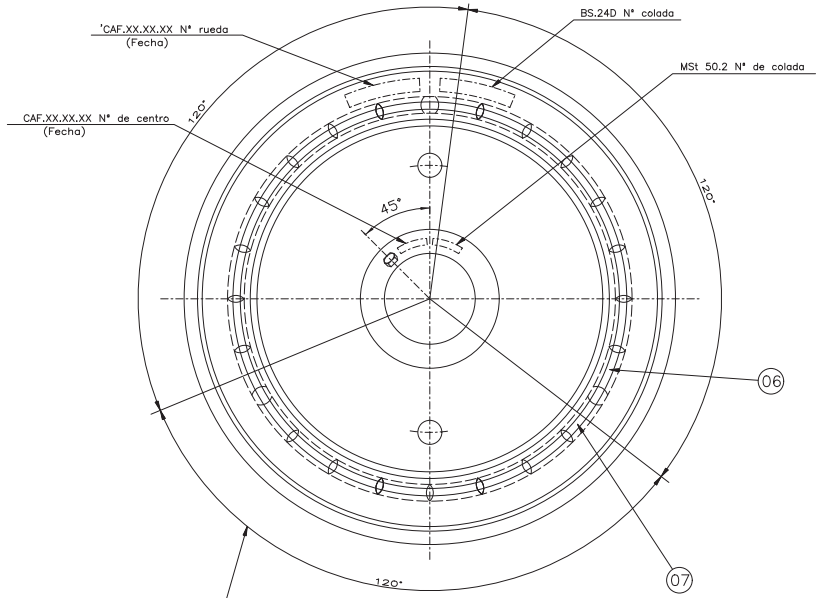
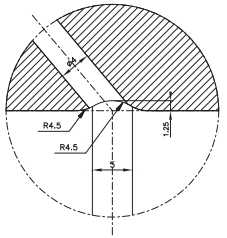




INDICACIONES PARTICULARES DE FABRICACION

∇Rt=40 , (∇Rt=100 , ∇Rt=60 , ∇Rt=25 , ∇Rt=16 , ∇Rt= 6.3, $\sim$) Rt= $\sim$5Ro



DETALLE "Y"

ESCALA 1:3

NOTA (B) :

EN LOS CENTROS DE RUEDA MARCAS 03 Y 04
LAS SUPERFICIES INTERIORES MARCADAS CON ----------
IRAN METALIZADAS CON ZINC EN ESTADO PURO
EN EL BANDAJE MARCA 05 LAS SUPERFICIES
INTERIORES MARCADAS CON ----------
IRAN CON PINTURA ESPECIAL COMPUESTA DE POLVO DE ZINC
ESPESOR DE LA CAPA DE PINTURA 40 MICRAS MINIMO

PLANO DIBUJADO EN CAD
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA SU MODIFICACION A MANO

NOTA : El diseño de esta rueda sustituye hasta su extinción a la rueda s/Plano N° 15.509

Num	Cant	Designacion	P/Metro	Matricula	Plano Original
09	2	2 Arandela	15.513	735-82	00.01.365.51
08	2	2 Tapon	15.512	734-32	00.01.365.50
07	3	3 Taco de goma con P.aT.	17.403	734-31	X.16.00023
06	2	12 1 Taco de goma normal	17.402	734-30	X.16.00022
05	1	1 Bandaje		734-29	BS 24 Clase D
04		1 Centro rueda (repuestos)			St.50-2
03	1	Centro rueda (acabado)			St.50-2
02		1 Conjunto rueda repuesto			
01	1	Conjunto rueda nueva			

Superficies DIN 140 | Tolerancias DIN 7168 | Codificacion

METRO DE MADRID
DIVISION DE MATERIAL MOVIL
OFICINA TECNICA DE MATERIAL MOVIL

Sustituye al
Sustituido por

D. T. Abad	C.	Conforme	Fecha	Escala	Plano original C.A.F. X.03.00104
Revisado			4-02	1:1 3:1	Plano de conjunto 15.501
Destino COCHES 5000			BOGIES		Matricula 734-28

Designacion
CONJUNTO RUEDA ELASTICA Ø860

PLANO NUM. 17.401

F	E	D	C	B	A
Modificaciones				1-11 Actualizado J. Hernando 5-09 Se elimina plano de la pos 5 Abad	